



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN

TEL. 024 - 358 65 14

www.wortelboer.ws

E-mail : info@wortelboer.ws

TUBOMAT pijp buigmachine station

Veelzijdige pijpbewerkingsmachine die speciaal is ontworpen voor het op maat maken van hydraulische leidingen.



Station met moderne technologie met ergonomisch ontwerp en biedt functionaliteiten zoals buigen, zagen, ontbramen, snijringmontage en flensen / flaren.



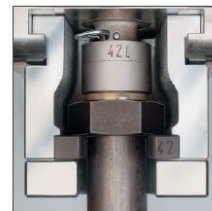
SAWING



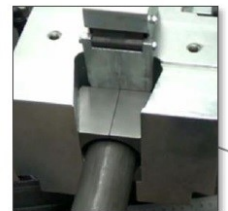
DEBURRING



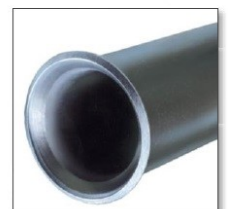
BENDING



CUTTING RING
ASSEMBLY

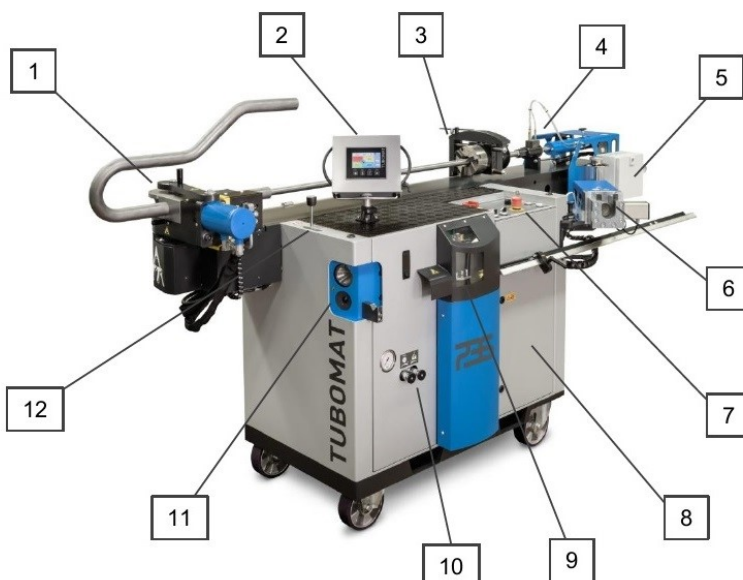


FLARING



Technische specificaties

- Maximale pijpdiameter: 48,3 mm.
- Buigsnelheid: 20 graden per seconde.
- Buigradius max. 125 mm. (Afhankelijk van pijp diameter).
- Control SIMATIC Touch Panel.
- Nauwkeurigheid buigassen $\pm 0.2^\circ$.
- Machine lengtes: 1500 mm. / 3000 mm. / 4500 mm. / 6000 mm.
- Moderne besturing met touchpanel voor programmabediening en de beproefde 4-voudige buighoekvoorkeuze.
- Compacte, open buigkop voor een hoge mate van buigruimte.
- Geoptimaliseerd buiggereedschapsconcept (geen "los" buiggereedschap meer, functie "voorspannen" geïntegreerd, snelle gereedschapswissel, ...)
- Buigbediening d.m.v. hand hendel.
- Mogelijkheid van data overdracht vanuit PIPEFAB pipe bending software.



- 1 Bending system
- 2 Operator panel
- 3 Pipe positioning system
- 4 Mandrel device
- 5 Mandrel lubrication
- 6 Pre-assembly / flaring device
- 7 Control panel sawing / pre-assembly / flaring
- 8 Electrical control box
- 9 Sawing unit
- 10 Pressure adjustmen for pipe saw (pipe clamping + saw feed)
- 11 Deburring device (inside + outside)
- 12 Control lever bending forward/backward