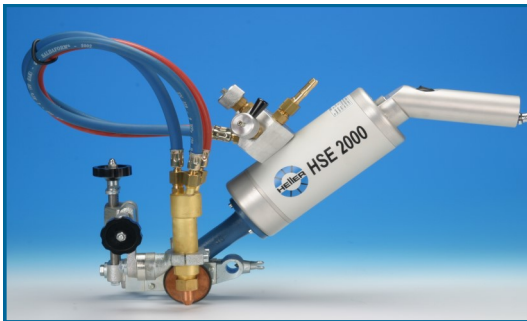




UNIVERSELE-HAND BRANDSNIJMACHINE - MODEL **HSE-2000**



no. 1



no. 2



no. 3



no. 4

De machine is lichtgewicht, compact en veelzijdig te gebruiken. De automatische voeding – welke kan worden aangepast aan materiaal dikte en soort – en zijn eenvoudige bediening zorgt ervoor dat de bediener zich volledig kan concentreren op de snijlijn en de toorts.

Met een laag gas- en zuurstofverbruik en een hoge werksnelheid worden perfecte snedes bereikt (snijkwaliteit I volgens DIN 2310).

Optie: De machine is leverbaar voor gebruik in kleine ruimtes door inbouw van een batterij.

Rechte en gebogen sneden na markering:

Automatische voeding ingebouwd in machine, handmatige geleiding en besturing (nr. 2).

Dezelfde snedes zijn mogelijk met een gemonteerde steunrol (nr. 1) - is standaard.

OPTIE: Automatische cirkelvormige sneden:

vanaf een radius van 30 mm met centersteun. De steun is gemakkelijk te hanteren. De driepunts machinesteun voor cirkelvormige sneden garandeert en zorgt voor een vaste stand. Kabels en slangen van bovenaf invoeren zorgt voor een perfecte beweging van de unit (nr. 3).

Automatisch rechte sneden:

van onbeperkte lengte door middel van de rolgeleider en een standaard hoekprofiel NP 5 als liniaal. Doordat de machine op de plaat / profiel rust - ook bij ongelijke platen - worden altijd haakse snedes bereikt (nr. 4) - rolgeleider is standaard.

UNIVERSELE-HAND BRANDSNIJMACHINE MODEL HSE-2000



Technische informatie:

Snijdiktes:	2-250 mm. rechte snijlengte.
Brandertoorts:	Terugslagvrije drie-slangen machinebrander, standaard uitgerust voor zuurstof/acetyleen, -/propana, -/aardgas of menggas.
Snijtips:	Dunne plaat snijtips van 2 - 10 mm. Snijtips (div. maten) van 6 - 250 mm. Snijtiphouder / vlambecken zijn voor de diverse tips nodig.
Afsluiter regelblok:	Gasregeling door middel van gemakkelijk toegankelijke metalen afdichtingskleppen die separaat van de toorts zijn gemonteerd.
Voedingsaandrijving elektrisch:	Hoogwaardige luchtgekoelde shunt-gelijkstroommotor met stofdichte ingekapselde transmissie. U-max.: 32 V DC. Bedrijfsspanning: 0,8 – 27 V.
Snij snelheid electr. aandrijving:	75 - 900 mm/min, electronisch gestuurd (speciale uitvoering, b.v. snelheid 150-1700 mm/min op aanvraag).
Electrische aansluiting:	230V - 50Hz standaard (andere voltages op aanvraag) met electrische omvormer max. 32V DC.
Brandersupport:	Hoogte- en zijdeling instelbaar.
Verticale en schuine snedes:	Naast haakse snedes, kunnen ook afschuiningen naar beide zijden worden ingesteld; tot + en - 45° mogelijk.
Rechte en radius snedes na markering:	Machine aandrijving is automatisch, handmatige geleiding en besturing. Dezelfde snedes zijn mogelijk met een gemonteerde geleiderol (standaard).
Automatische rechte snedes:	Onbepaalde lengte met behulp van de geleiderol en een liniaal gemaakt van normaal gewalst stalen hoekprofiel of U-profiel met een nokhoogte van ca. 50mm. Doordat de machine op de plaat / geleiding rust, worden - ook bij ongelijke platen - altijd haakse snedes gemaakt.
Automatische cirkelsnedes:	Vanaf een straal van 30 mm met centersteun. De steun is gemakkelijk te hanteren. De driepuntsmachinsteun voor cirkelvormige snedes garandeert en zorgt voor een vaste stand. Kabels en slangen van bovenaf invoeren zorgt voor een perfecte beweging van de unit.
Combinatie:	Een combinatie van de bovenstaande snij-opties maakt het mogelijk om een breed scala aan te vormen snedes te maken.
Speciale uitvoering:	BRENNFIX handmatige snijmachine met brandertoortsen om X- en V-kanten, ringflenzen en langsgaten te snijden.
Opties:	Frame voor het in de lengtesnijden van secties, verticale zwenkbare toortsoptname met verrijdbare volgrol voor vaste snijafstand, plasmatoortshouder. BATTERIJ uitvoering.

Technisch aanpassingen kunnen ten alle tijden doorgevoerd worden.