



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN

NIEDERLANDE

TEL. +31-24 - 358 65 14

www.wortelboer.ws

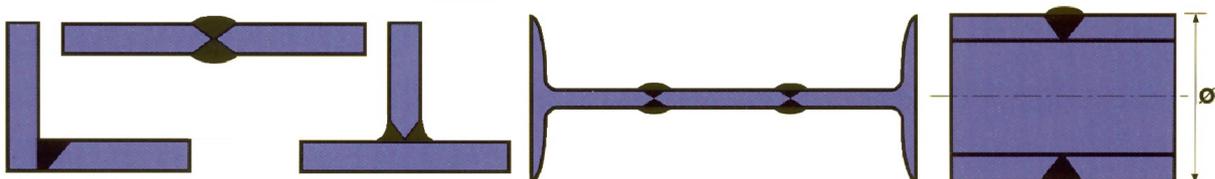
E-mail : info@wortelboer.ws

Schweißkantenfräsmaschine CHP-7



CHP-7

- Faßt Bleche an mit einer Geschwindigkeit von 1,8 Meter pro Minute.
- Maximum Kapazität 6 mm.
- Maximum Blechdicke 16 mm.
- Mögliche Anfaswinkel
22,5° - 30° - 35° - 37,5° und 45°



Schweißkantenfräsmaschine CHP-7

Die Schweißkantenfräsmaschine CHP-7 fräst nach einem bestimmten Prinzip wobei der Fräser sich festklemmt ins Material und das Material vom Blech "abschiebt". Die Drehbewegung des Fräasers sorgt auch für der Durchziehung des Materials. Hierdurch ist eine feste Geschwindigkeit von 1.8 Meter pro Minute möglich da die Drehzahl des Fräasers gleich der Vorschubsgeschwindigkeit.

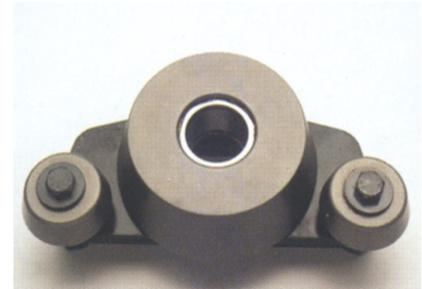
Kleinere Blechstücke können vom Hand eingeführt werden. Für größere Bleche liefern wir als Option ein sgn. gefederter Wagen. Die auf diesem Wagen montierte Maschine kann einfach gegen das Blech gefahren werden, der Fräser wird sich im Material "festgreifen" und sich automatisch entlang dem Blech führen lassen.



Kleine Bleche handeingeführt.



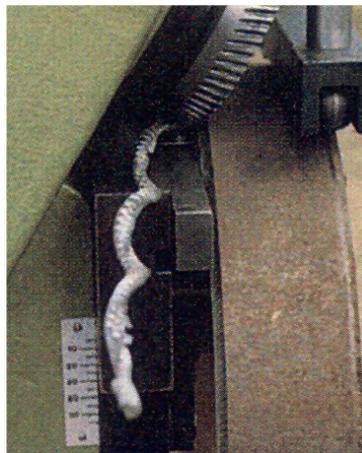
Anfasen von Röhre.



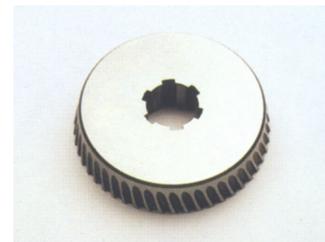
Mehrere Anfaswinkel lieferbar.



Gefederter Wagen für große Bleche
Bilder mit ein CHP-12



Der Span.

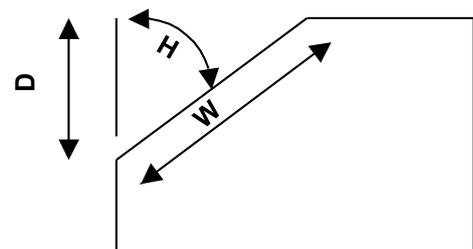


Der Fräs.

Technische Einzelheiten

Anfaswinkel	: 22° - 30° - 35° - 37,5° und 45°
Geschwindigkeit	: 1,8 Meter pro Minute.
Blechdicke	: 3 bis 16 mm.
Maximum Anfaslänge	: s. Tabelle
Minimum Durchmesser Rohr	: 100 mm. I.D.
Gewicht	: 34 Kg.
Motor	: 400V.- 50Hz.- 2,2 kW

Die Maschine entspricht der CE-Norm.



Richtwerte zum Anfasen in EINEM Arbeitsgang.

	Material 40 kg./mm ²		Material 50 kg.mm ²		Material 60 kg./mm ²	
	H	W	W	D	W	D
22,5°		6 mm	5 mm	4,5 mm.	4 mm	3,5 mm.
30°		6 mm	5 mm.	4,5 mm.	4 mm.	3,5 mm.
35°		6 mm	5 mm.	4 mm.	4 mm.	3 mm.
37,5°		6 mm	5 mm.	4 mm.	4 mm.	3 mm.
45°		6 mm	5 mm.	3,5 mm.	4 mm.	3 mm.