



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN
NIEDERLANDE

TEL. +31-24 - 358 65 14

www.wortelboer.ws

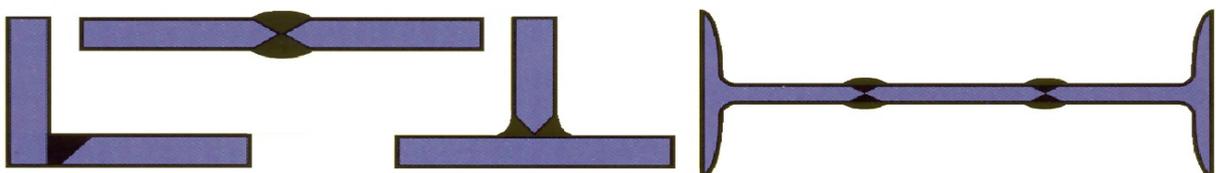
E-mail : info@wortelboer.ws

Schweißkantenfräsmaschine CHP-60-G-INV



CHP-60-G-INV

- Anfasen mit AUTO-Zuführung unter der Platte oder entlang der Platte.
- Maximale Anfaßlänge 60 mm.
- Blechdicke 10 - 70 mm. standard - Bis 100 mm. möglich.
- Winkel 15° bis 70° einstellbar.
- Arbeitshöhe 750 - 950 mm.
- Fräst mittels Hartmetall Wendeschneidplatten.





Kleine Blechstücke können eingelegt werden vom Hand.



gefedertes Gestell serienmäßig geliefert.

Schweißkantenfräsmaschine CHP-60-G-INV

Die FRÄSmaschine für Bleche/Streifen Modell CHP-60-G-INV fräst mit Hartmetallplatten eine Fase am Unterseite einer Platte (oder einem Plattenstück). Das Fräswerkzeug dreht sich mit ca. 550 U/min und verfügt über einen separaten Antrieb für den Materialvorschub bzw. den Transport der Maschine entlang des Bleches. Das Fräswerkzeug ist Durchm. 80mm. mit 7 Wendeschneidplatten.

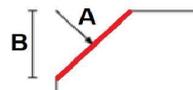
Technische Einzelheiten:

Fasenwinkel: 15° bis 70° stufenlos einstellbar.
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,2 - 0,5 Meter pro Minute.
 Blechstärke: 10 bis 70 mm. (event. bis 100 mm.)
 Maximale Anfaßlänge: 60 mm. in mehrere Pässen.
 Minimale Blechbreite: 100 mm.
 Gewicht: ca. 800kg.
 Motor: 400V.- 50Hz.– 3 Fasen.
 Höhenverstellung: pneumatisch getrieben
 Weiterhin elektrisch nach CE-Norm ausgestattet.

GRADOS ANGLES	1ª PASADA 1 ST RUN		2ª PASADA 2 ND RUN		3ª PASADA 3 RD RUN		4ª PASADA 4 TH RUN		5ª PASADA 5 TH RUN		6ª PASADA 6 TH RUN		7ª PASADA 7 TH RUN	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
20°	7 (7)	21	2 (9)	26	2 (11)	32	2 (13)	38	1 (14)	41	1 (15)	44	1 (16)	47
25°	8 (8)	19	4 (12)	28	3 (15)	35	3 (18)	43	2 (20)	47	1 (21)	50	1 (22)	52
30°	10 (10)	20	5 (15)	30	4 (19)	38	3 (22)	44	2 (24)	48	2 (26)	52	2 (28)	56
35°	10 (10)	17	5 (15)	26	4 (19)	33	3 (22)	38	2 (24)	42	2 (26)	45	2 (28)	49
37,5°	10 (10)	16	6 (16)	26	4 (20)	33	3 (23)	38	3 (26)	43	2 (28)	46	1 (29)	48
40°	10 (10)	16	6 (16)	26	4 (20)	32	3 (23)	36	3 (26)	41	2 (28)	44		
45°	10 (10)	14	6 (16)	23	4 (20)	29	3 (23)	33	3 (26)	37	3 (29)	41		
50°	10 (10)	13	6 (16)	21	4 (20)	26	3 (23)	30	2 (25)	33	2 (27)	36	2 (29)	38

Tabelle für
 KOHLENSTOFF
 stahl und
 niedrig legierter
 Stahl mit Zugfes-
 tigkeit bis 80 kg/
 mm²

- A PENETRACION PARCIAL (PENETRACION ACUMULADA)
- B PARTIAL PENETRATION (TOTAL PENETRATION)
- B PROFUNDIDAD DEL CHAFLAN
- B BEVEL DEPTH



$$B = A / \sin \alpha$$

GRADOS ANGLES	1ª PASADA 1 ST RUN		2ª PASADA 2 ND RUN		3ª PASADA 3 RD RUN		4ª PASADA 4 TH RUN		5ª PASADA 5 TH RUN		6ª PASADA 6 TH RUN	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
20°	6 (6)	17	2 (8)	23	2 (10)	29	1 (11)	32	1 (12)	35		
25°	7 (7)	19	3 (10)	24	2 (12)	28	2 (14)	33	1 (15)	35	1 (16)	38
30°	8 (8)	16	4 (12)	24	3 (15)	30	2 (17)	34	2 (19)	38	1 (20)	40
35°	9 (9)	15	4 (13)	22	3 (16)	26	2 (18)	31	2 (20)	35	1 (21)	36
37,5°	9 (9)	14	4 (13)	21	3 (16)	26	2 (18)	30	2 (20)	33	1 (21)	34
40°	9 (9)	14	4 (13)	20	3 (16)	24	2 (18)	27	2 (20)	30	1 (21)	32
45°	9 (9)	12	4 (13)	18	3 (16)	22	2 (18)	25	2 (20)	27	1 (21)	29
50°	9 (9)	11	4 (13)	16	3 (16)	20	2 (18)	22	1 (19)	24		

Tabelle für
 EDELstahl und
 hoch legierter
 Stahl mit Zugfes-
 tigkeit bis 140
 kg/mm²