



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN

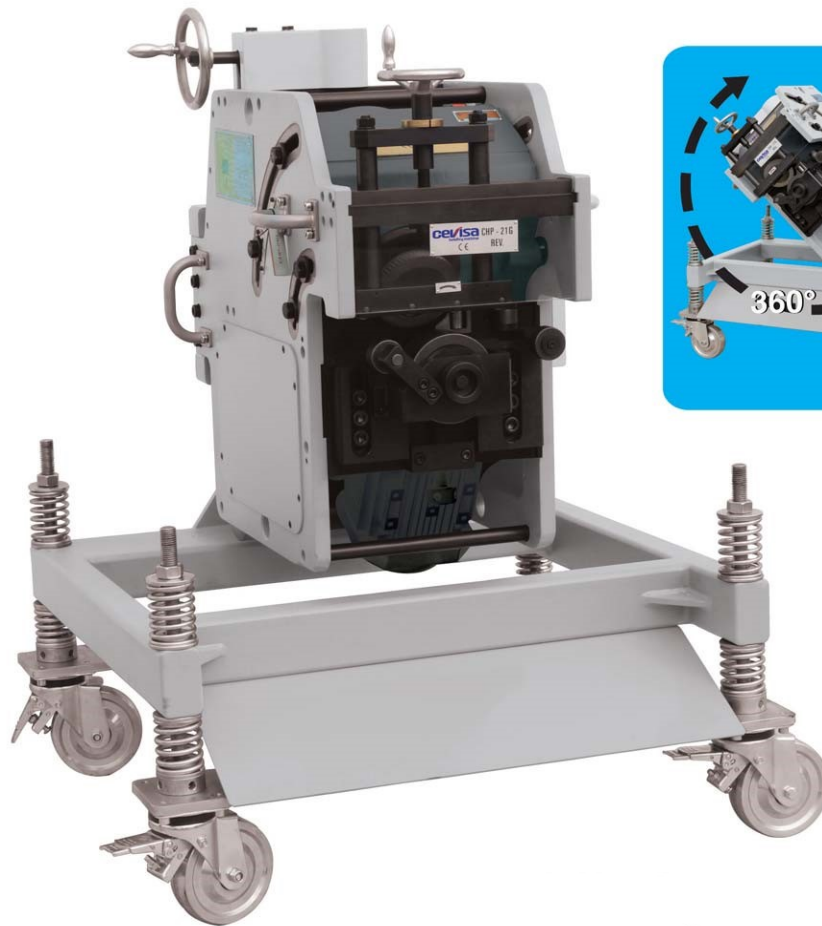
NIEDERLANDE

TEL. +31-24 - 358 65 14

www.wortelboer.ws

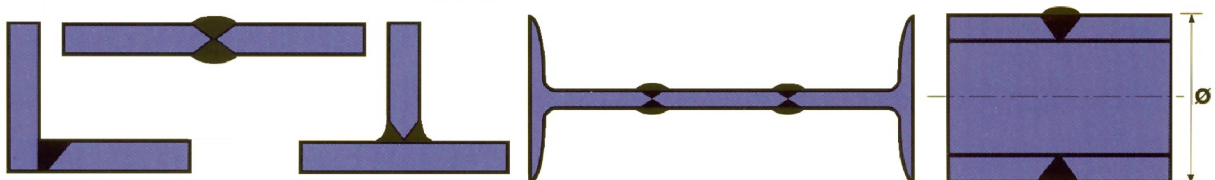
E-mail : info@wortelboer.ws

Schweißkantenfräsmaschine CHP-21G-REV



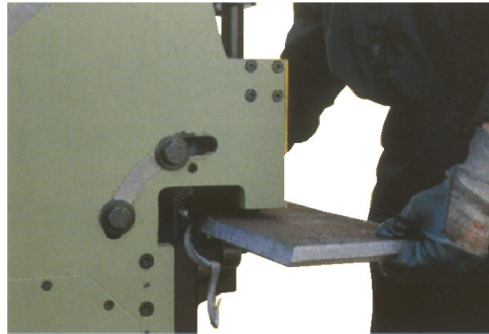
CHP-21-G-REV

- Faßt Bleche an mit einer Geschwindigkeit von 1,7 Meter pro Minute.
- Maximum Anfaslänge von 20 mm.
- Maximum Blechdicke von 50 mm.
- Anfaswinkel 20° bis 45° verstellbar.
- Maschine ist 360° Drehbar.

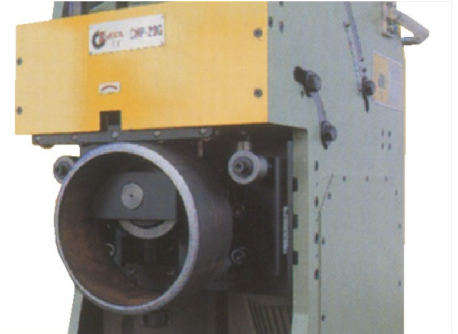




Gefederter Wagen inkl.



Kleine Bleche werden handeingeführt.



Anfasen von Röhre ab 150 mm. I.D.

Schweißkantenfräsmaschine CHP-21G-REV

Die Schweißkantenfräsmaschine CHP-21G-REV fräst die platte mittels ein spezielles Prinzip wobei der Fräser sich festklemmt ins Blechmaterial und das Material "abschiebt" vom Blech. Die Drehbewegung des Fräasers sorgt auch für den Durchziehung des Materials. Hierdurch ist eine feste Geschwindigkeit möglich von 1,7 Meter pro Minute da die Drehzahl des Fräasers gleich der Vorschubgeschwindigkeit.

Technische Einzelheiten

- Anfaswinkel : 20° bis 45° verstellbar.
- Geschwindigkeit : 1,7 Meter pro Minute.
- Blechdicke : 9 bis 50 mm.
- Maximum Anfaslänge : 20 mm. in 1 Arbeitsgang bei St. 37.
- Minimaler Rohrdurchmesser : 150 mm. I.D.
- Gewicht : 370 Kg.
- Motor : 400V.- 50Hz.– 3 kW.

Die Maschine entspricht der CE-Norm.

Richtwerte zum Anfasen in EINEM Arbeitsgang.

H	Material 40 Kg./mm ²		Material 50 Kg./mm. ²	
	W	D	W	D
25°	20 mm	18 mm	16 mm	14,5 mm.
30°	20 mm.	17,5 mm.	16 mm.	14 mm.
35°	20 mm.	16,5 mm.	16 mm.	13 mm.
37,5°	20 mm.	16 mm.	16 mm.	12,5 mm.
45°	20 mm.	14 mm.	16 mm.	11,5 mm.

