



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN
NIEDERLANDE

TEL. +31-24 - 358 65 14

www.wortelboer.ws

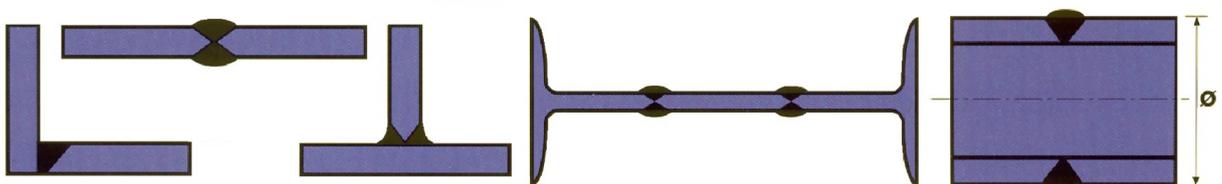
E-mail : info@wortelboer.ws

Schweißkantenfräsmaschine CHP-21G



CHP-21 G

- Faßt Bleche an mit einer Geschwindigkeit von 1,7 Meter pro Minute.
- Maximum Anfaslänge von 20 mm.
- Maximum Blechdicke von 50 mm.
- Anfaswinkel 20° bis 45° verstellbar.





Gefederter Wagen inkl.



Kleine Bleche werden handeingeführt.



Anfasen von Röhre ab 150 mm. I.D.

Schweißkantenfräsmaschine CHP-21G

Die Schweißkantenfräsmaschine CHP-21G fräst mittels ein spezielles Prinzip wobei der Fräser sich festklemmt ins Blechmaterial und das Material "abschiebt" vom Blech. Die Drehbewegung des Fräasers sorgt auch für den Durchziehung des Materials. Hierdurch ist eine feste Geschwindigkeit möglich von 1,7 Meter pro Minute da die Drehzahl des Fräasers gleich der Vorschubgeschwindigkeit..

Technische Einzelheiten

- Anfaswinkel : 20° bis 45° verstellbar.
- Geschwindigkeit : 1,7 Meter pro Minute.
- Blechdicke : 9 bis 50 mm.
- Maximum Anfaslänge : 20 mm. in 1 Arbeitsgang bei St. 37.
- Minimaler Rohrdurchmesser : 150 mm. I.D.
- Gewicht : 370 Kg.
- Motor : 400V.- 50Hz.– 3 kW.

Die Maschine entspricht der CE-Norm.

Richtwerte zum Anfasen in EINEM Arbeitsgang.

H	Material 40 Kg./mm ²		Material 50 Kg./mm. ²	
	W	D	W	D
25°	20 mm	18 mm	16 mm	14,5 mm.
30°	20 mm.	17,5 mm.	16 mm.	14 mm.
35°	20 mm.	16,5 mm.	16 mm.	13 mm.
37,5°	20 mm.	16 mm.	16 mm.	12,5 mm.
45°	20 mm.	14 mm.	16 mm.	11,5 mm.

