



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

NL - 6582 AG HEUMEN

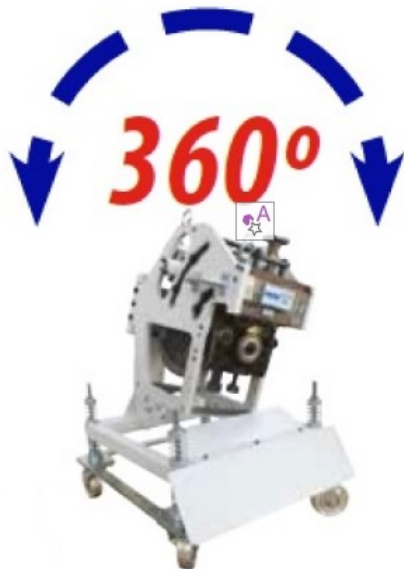
NIEDERLANDE

TEL. +31-24 - 358 65 14

www.wortelboer.ws

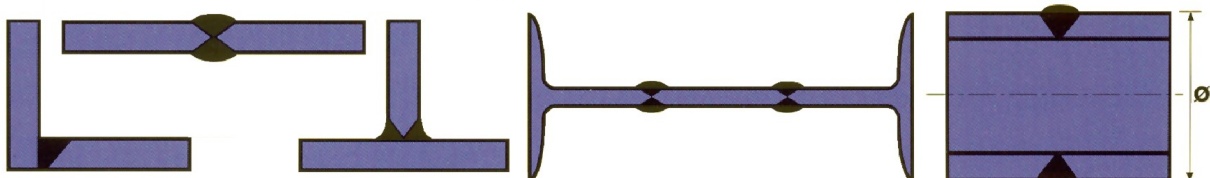
E-mail : info@wortelboer.ws

Schweißkantenfräsmaschine CHP-12G REV



CHP-12G REV

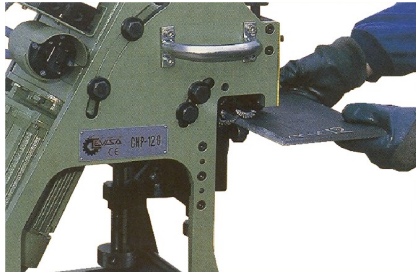
- Faßt Bleche an mit einer Geschwindigkeit von 2,6 Meter pro Minute.
- Maximum Kapazität 12 mm.
- Maximum Blechdicke 30 mm.
- Winkel 20° bis 45° einstellbar.
- Maschine ist 360° Drehbar.



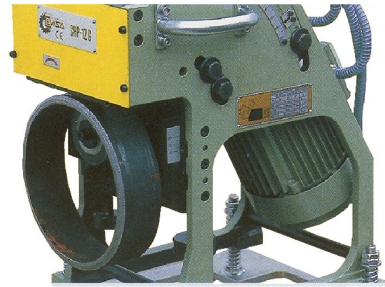
Schweißkantenfräsmaschine CHP-12G REV

Die Schweißkantenfräsmaschine CHP-12G REV fräst nach einem bestimmten Prinzip wobei der Fräser sich festklemmt ins Material und das Material vom Blech "abschiebt". Die Drehbewegung des Fräasers sorgt auch für der Durchziehung des Materials. Hierdurch ist eine feste Geschwindigkeit von 2.6 Meter pro Minute möglich da die Drehzahl des Fräasers gleich der Vorschubgeschwindigkeit.

Kleinere Blechstücke können vom Hand eingeführt werden. Für größere Bleche liefern wir als Option ein sgn. gefederter Wagen. Die auf diesem Wagen montierte Maschine kann einfach gegen das Blech gefahren werden, der Fräser wird sich im Material "festgreifen" und sich automatisch entlang dem Blech führen lassen.



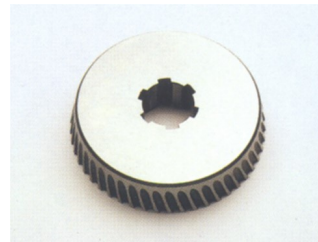
Kleine Bleche handeingeführt.



Anfasen von Röhre.



Der Span.

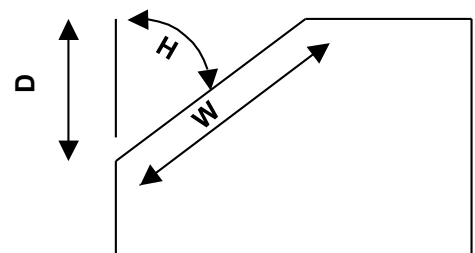


Der Fräs.

Technische Einzelheiten

Anfaswinkel	: 20° bis 45°
Geschwindigkeit	: 2,6 Meter pro Minute.
Blechdicke	: 5 bis 30 mm.
Maximum Anfaslänge	: s. Tabelle
Minimum Durchmesser Rohr	: 100 mm. I.D.
Gewicht	: 110 Kg.
Motor	: 400V.- 50Hz.- 2,2 kW

Die Maschine entspricht der CE-Norm.



Richtwerte zum Anfasen in EINEM Arbeitsgang.

H	Material 40 Kg./mm ²		Material 50 Kg./mm ²		Material 60 Kg./mm ²	
	W	D	W	D	W	D
22,5°	12 mm.	11 mm	10 mm.	9 mm.	8 mm	7,5 mm.
30°	12 mm.	10 mm.	10 mm.	8,5 mm.	8 mm.	7 mm.
35°	12 mm.	9,5 mm.	10 mm.	8 mm.	8 mm.	6,5 mm.
37,5°	12 mm.	9 mm.	10 mm.	7,5 mm.	8 mm.	6 mm.
45°	12 mm.	8,5 mm.	10 mm.	7 mm.	8 mm.	5,5 mm.